

bringing
INNOVATION
TO THE SURFACE

epoxy
FLOOR COATING

PAINTS & COATINGS
Coral

bringing
INNOVATION
TO THE SURFACE



 **Coral** PAINTS & COATINGS

İÇİNDEKİLER

EPOKSİ ZEMİN KAPLAMA SİSTEMİ	5
NEDEN ZEMİN KAPLAMA?	7
ZEMİN KAPLAMA SİSTEMİ SEÇİLİRKEN DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KRİTERLER	7
ZEMİN KAPLAMANIN KULLANILDIĞI ALANLAR	9
EPOKSİ SELF LEVELLING ZEMİN KAPLAMA	15
EPOKSİ TEKSTÜRLÜ ZEMİN KAPLAMA	17
EPOKSİ MULTILAYER KAPLAMA	19
EPOKSİ OTOYOL ZEMİN KAPLAMA	21
KİMYASALLARA DAYANIKLI EPOKSİ KAPLAMA	23
EPOKSİ ANTİSTATİK ZEMİN KAPLAMA	25
POLİÜRETAN SELF LEVELLING KAPLAMA	27
POLİÜRETAN SELF LEVELLING ESNEK KAPLAMA	29
TDS DÖKÜMANLAR	31

CONTENTS

EPOXY FLOOR COATING SYSTEM	5
WHY FLOOR COATING?	7
SOME IMPORTANT CONSIDERATIONS WHEN CHOOSING A FLOOR COATING SYSTEM	7
AREAS WHERE FLOOR COATING IS PREFERRED	9
EPOXY SELF LEVELLING FLOOR COATING	15
EPOXY TEXTURED FLOOR COATING	17
EPOXY MULTI-LAYER FLOOR COATING	19
EPOXY CAR PARK FLOOR COATING	21
CHEMICAL RESISTANT EPOXY SELF LEVELLING	23
EPOXY ANTISTATIC FLOOR COATING	25
POLYURETHANE SELF LEVELLING FLOOR COATING	27
POLYURETHANE ELASTIC SELF LEVELLING FLOOR COATING	29
TDS DOCUMENTS	31

epoxy
FLOOR COATING



Epoksi Zemin Kaplama Sistemi

Geniş renk yelpazesi olan epoksi, antibakteriyel özelliğine sahip, estetik, yekpare görünümü ile kimyasal mekanik mukavemeti olumlu sonuçlar veren, kaymazlık ve geçirimsizlik istendiğinde ideal bir çözüm olan; polyepoksit bir sertleştirici yada katalizatör ajan ile kimyasal reaksiyona girdiğinde sertleşen ve kürünü alan sentetik bir reçinedir. Bir çok ürünü bulunan epoksinin her seçeneği ayrı zemin ve duvar uygulamaları için üretilmiş ve sunulmuştur.

Kullanım alanları;

otoparklar, ilaç fabrikaları, hastaneler, ameliyathaneler, gıda sanayi tesisleri ve ağır sanayi yapıları, spor alanları, oteller, soğuk hava depoları, içme suyu ve atık su depoları, mağaza, ofisler ve üretim yapılan her alandır.

- Betonarme betonu ile güçlü ve kalıcı bir bağ oluşturulması,
- Çok geniş bir yelpaze içinde yer alan agresif kimyasal maddelere karşı mükemmel bir direnç göstermesi,
- Sıvıların penetrasyonuna (nufuziyetine) kesin çözüm sağlaması,
- Tokluk, dayanıklılık ve esneklik ile darbe ve aşınma direncini arttırması,
- Hijyenik ve temizlenmesi kolay yüzey temini,
- Çatlamaya karşı direnci arttırması,
- Düşük kaplama kalınlıklarının temini,
- Çalışmaların asgari düzeyde engellenmesini sağlayacak ölçüde çabuk uygulanabilirlik ve kürlenme.

Epoksi Zemin Kaplama Avantajları

- Zemine dekoratif görünüm kazandırır.
- Hijyen açısından uygundur.
- Silinmesi ve temizlenmesi kolaydır.
- Eski yüzeye çok iyi aderans yapar.
- Yaya, forklift ve araç trafiğine uygundur.

Epoxy Floor Coating System

Wide range of colors epoxy, antibacterial features, aesthetics, monolithic appearance with the chemical mechanical strength positive results, providing slip resistance and impermeability when prompted on ideal solutions, the hardener or catalyst agent and chemically react with the curing and cured synthetic resin.

Application areas; parking lots, pharmaceutical factories, hospitals, operating theaters, food industrial plants and heavy industrial buildings, sport facilities, hotels, cold storage, drinking water and waste water tanks, store, offices and manufacturing ali areas of the is.



epoxy
FLOOR COATING



Neden zemin kaplama?

- Beton üzerindeki pürüzü kapatır.
- Tamirâtı ve temizlemesi kolaydır.
- Ek ve bağlantı yeri yoktur, mikrop ve bakteri barındırmaz, hijyeniktir.
- Mekanik ve kimyasallara karşı dirençlidir.
- Su ve nem geçirimsizliği ile izolasyon özelliği vardır.
- Dekoratif zemin kaplama sistemleri ile mekanlar estetik görünüm kazanır.

Zemin kaplama sistemi seçilirken dikkat edilmesi gereken kriterler

- Kullanılacak alandaki trafiğin tipi ve derecesi (yaya, araç, forklift, vs.)
- Kaplamanın maruz kalacağı hava şartları
- Kimyasallarla olan temas derecesi
- Kaymazlık ihtiyaç durumu
- Uygulanacak zemindeki nem oranı
- Uygulama sonrası kullanılacak temizlik malzemelerinin özellikleri

Why floor coating?

- Fills capillaries on the concrete.
- Easy to clean and repair.
- No gap or joint between crossing points, so it is hygienic.
- Perfect mechanical and chemical resistance.
- Water and moisture proof (impermeable).
- Decorative flooring systems add aesthetic look to where applied.

Some important considerations when choosing a floor coating system

- Type, extent and frequency of traffic (such as light foot traffic, vehicle, forklift, etc.).
- Temperatures that the flooring is required to withstand.
- Details of all chemicals which could come into contact with the floor.
- Special requirements such as slip resistance.
- Moisture ratio of the floor that will be applied to.
- Cleaning tools/chemicals that will be used after application



epoxy
FLOOR COATING



Zemin Kaplamanın Kullanıldığı Alanlar

- Fabrikalar
- Depolar
- Otoparklar
- İlaç Sanayi
- Hastaneler
- Soğuk Hava Depoları
- Spor Tesisleri
- Ağır Yük Trafiğinin Olduğu Alanlar
- Üretim Alanları
- Laboratuvarlar
- Showroomlar

Areas Where Floor Coating is Preferred

- *Factories*
- *Warehouses*
- *Parking Lots*
- *Pharmaceutical Plants*
- *Hospitals*
- *Cold Rooms*
- *Sports Facilities*
- *Heavy Load Traffic Areas*
- *Production Facilities*
- *Laboratories*
- *Showrooms and Display Areas*



epoxy
FLOOR COATING

UYGULAMA ÖNCESİ YÜZEY KONTROLLERİ VE HAZIRLIĞI

Kaplama yapılacak beton zeminde bağıl nemin en fazla %4, basınç mukavemetinin en az 225 kg/cm olduğu kontrol edilmelidir. Zeminde yağ veya rölatif nem basıncına neden olabilecek izolasyon problemleri varsa giderilmelidir. Zemin rijit ve geçirimsiz bir kaplama için uygun görülür ise epoksi veya poliüretan zemin kaplama yapım aşamasına geçilmelidir.

Beton yüzeydeki düşük mukavemetli şerbet tabakası, harç kalıntıları mekanik yöntemlerle kazınmalı, porlar ve kapiler boşluklar görünür hale getirilip tozdan arındırılmalıdır.

Kaplama yapılacak alanda hasar görmüş derzler, rötre çatlakları ve bina oturmalarından kaynaklanan çatlaklar varsa ""V"" şeklinde genişletilip Epoksi Mortar harç ile doldurulmalıdır. Beton silme (Diamond-Grinding), beton freze (rototiger), kumlama (shot-blast) makineleri arasında kaplama yapılacak betonarme zeminin yapısına en uygun olan makineler tercih edilerek yüzey hazırlığı yapılmalı, işlem sırasında çıkan toz vakum süpürge ile etrafa yayılmadan alandan uzaklaştırılmalıdır.

PRE-APPLICATION SURFACE CONTROLS AND PREPARATIONS

Necessary controls must be performed in order to ensure that the concrete surface on which the coating will be applied must have a maximum relative humidity of 4% and a minimum 225kg/cm. If there is any oil residue or any insulation problems that can trigger the relative humidity pressure must be removed. When the surface is deemed to be ready for rigid and impermeable coating, epoxy or polyurethane floor coating application can start accordingly.

Loose particles on the surface, slurry on the cement, mortar residues must be scratched using mechanical methods and pores and capillaries must be clearly visible and free of dust.

If there are damaged joints, fractures, or any other fractures or cracks resulting from the settling of the building, must be widened in ""V"" shape and filled with Epoxy Mortar. Best mechanical surface preparation method out of ""Diamond Grinding"", ""Milling"" or ""Shot Blasting"" must be chosen according to the structure of the concrete and any dust dissipated during the process must be vacuumed immediately before it spreads on the whole area."



epoxy
FLOOR COATING



PAINTS & COATINGS
 **Coral**

UYGULAMA ÖNCESİ YÜZEY KONTROLLERİ VE HAZIRLIĞI

Bu metot beton zemin üzerindeki beton şerbetinin temizlenmesi için idealdir. Çapları küçük çelik bilyelerin yüksek basınçla yüzeye püskürtülmesi ve tekrar emilmesi ile yüzey temizlik işlemi gerçekleştirilir. Değişik boyutlarda bilyelerin farklı basınçlarda püskürtülmesi ve cihazın hareket hızının ayarlanması ile yüzeyde değişik tekstür desenleri elde edilir. Eğer temizlik sonrası ince bir kaplama uygulanacaksa yüzeyde bilye izlerinin oluşmamasına özen gösterilmelidir.

Taş ya da elmas diskleri bulunan makine ile yüzeyi yatay dairesel hareketlerle aşındırma, temizleme işlemidir. Taşlama işlemi ince kaplamaların temizlenmesinde idealdir. Yüzeydeki seviye farklılıklarını düzeltir. Değişik diskler kullanarak kaplama yapılmış yüzeyleri aşındırmak mümkündür.

Silindirik bir gövde çevresinde yer alan elmas uçlu yıldız bıçakların, gövdenin kendi eksenini etrafında dönmesi ile beton yüzeyi yüksek devirlerde darbeleme ve tırmalaması sonucu betonu dişlendirmesi veya kalın kaplamaları parçalaması işlemidir. Frezeler betonun şerbetini temizlemek, dişlendirmek, analar arası ve genişleme derzlerindeki seviye farklılıklarını, betondaki kot farklılıklarını düzeltmek, yanmış beton yüzeylerdeki şerbet tabakalarını, perdah ve mala izlerini bertaraf etmek, kurumuş yaşlı yüzeyleri ve epoksi kaplamaları beton yüzeylerden temizlemek için kullanılır. Endüstriyel süpürgelere bağlanarak tozuma büyük ölçüde önlenir.

PRE-APPLICATION SURFACE CONTROLS AND PREPARATIONS

This method is ideal for cleaning the slurry on the concrete. This cleaning method is performed by spraying very small steel beads on the surface and its re-absorption. Steel beads of different dimensions being sprayed at different pressures and adjustment of the device speed can result in different texture patterns on the surface. If a thin coating is going to be applied after cleaning, care must be taken in order to prevent bead marks showing on the surface.

Abrading the surface with stone or diamond disc machine using circular movements is called grinding. Grinding is an ideal cleaning for thin coating systems. It levels the concrete surface. It is possible to abrade the already coated surface by using different discs.

This is the process of star shaped blades with diamond edges inside a cylindrical body spinning around its axis for abrading the concrete and removing thick coatings. Scarifiers are used for cleaning the slurry and oil residue on the concrete, repairing common slab problems such as curled joints, uneven slabs, burned slabs due to uneven troweling, trowel marks. Dusting can be prevented with the use of industrial vacuum cleaners.



epoxy
FLOOR COATING



EPOKSİ SELF LEVELLING ZEMİN KAPLAMA

Tanım

Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, kimyasal ve mekanik mukavemeti yüksek, temizliği kolay, epoksi esaslı zemin kaplama sistemidir.

Kalınlık

2-3 mm aralığında yapılabilir.

Kullanım Alanları

Depolama ve montaj alanları, garajlar, bakım atölyeleri, yükleme alanları, fabrikalar, normal, orta, ağır yüke maruz kalan beton ve çimento harçlı yüzeyler.

Kaplamanın Ömrü

5 ile 10 yıl arası

Görünüm

Parlak, pürüzsüz

EPOXY SELF LEVELLING FLOOR COATING

Description

Smooth looking, high chemical and mechanical resistance, easy to clean, solvent free epoxy based self levelling floor coating system.

Thickness

Between 2-3 mm

Fields of Application

Warehouses and factories, car parks, ateliers, loading areas, concrete and cementitious floors exposed to medium and heavy traffic.

Lifetime of Flooring

5-10 years.

Appearance

Glossy and smooth



epoxy
FLOOR COATING



EPOKSİ TEKSTÜRLÜ ZEMİN KAPLAMA

Tanım

Portakal kabuğu görünümlü, yüzey kayganlığını önleyen, kaymazlık istenen yerlerde veya ıslak ortamlarda uygulanabilen solventsiz, epoksi esaslı zemin kaplama sistemidir.

Kalınlık

0,6 - 2,5 mm.

Kullanım Alanları

Otopark alanları, gıda ve ilaç endüstrisinde ıslak hacimler, spor tesislerinde tribün alanları, bakım onarım atölyeleri, sanayi üretim tesisleri, depolar, hangarlar.

Kaplamanın Ömrü

5 ile 10 yıl arası

Görünüm

Parlak, pürüzsüz.

EPOXY TEXTURED FLOOR COATING

Description

Solvent free epoxy based floor coating with textured, rough surface look that can be applied on wet surfaces or any area where anti-slip is needed.

Thickness

Between 0,6 - 2,5 mm.

Fields of Application

Warehouses and factories, car parks, ateliers, loading areas, concrete and cementitious floors exposed to medium and heavy traffic.

Lifetime of Flooring

5-10 years.

Appearance

Glossy and smooth.



epoxy
FLOOR COATING



EPOKSİ MULTILAYER KAPLAMA

Tanım

Pürüzlü yüzeyli, kimyasal ve mekanik mukavemeti yüksek, epoksi kaplama sistemidir.

Kalınlık

1-4mm.

Kullanım Alanları

Makine üretim fabrikaları, tekstil atölyeleri, otomotiv tamir, bakım atölyeleri, depolar, gıda üretim tesisleri.

Kaplamanın Ömrü

5 ile 10 yıl arası

Görünüm

Parlak, yarı mat, pürüzlü.

EPOXY MULTI-LAYER FLOOR COATING

Description

Rough surfaced, high chemical and mechanical resistant, solvent free epoxy flooring system.

Thickness

Between 1-4 mm.

Fields of Application

Production facilities, warehouses, maintenance ateliers, food production facilities.

Lifetime of Flooring

5-10 years.

Appearance

Half matt and smooth.



epoxy
FLOOR COATING



EPOKSi OTO PARK ZEMİN KAPLAMA

Tanım

Solventsiz epoksi esaslı otopark zemin kaplama sistemidir.

Kalınlık

0,5 - 2,5 mm

Kullanım Alanları

Otopark alanlarına ek olarak spor tesisleri, hangar gibi büyük alanlarda da kullanılabilir.

Kaplamanın Ömrü

5 ile 10 yıl arası

Görünüm

Parlak, yarı mat, pürüzlü.

EPOXY CAR PARK FLOOR COATING

Description

Solvent

free epoxy based car park floor coating system.

Thickness

Between 0,5 - 2,5 mm.

Fields of Application

Car parks and large areas like aircraft sheds, and sports facilities.

Lifetime of Flooring

5-10 years.

Appearance

Half matt and smooth.



epoxy
FLOOR COATING

KİMYASALLARA DAYANIKLI EPOKSİ KAPLAMA

Tanım

Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, kimyasallara dayanımı mükemmel, mekanik mukavemeti yüksek, temizliği kolay, epoksi esaslı zemin kaplama sistemidir.

Kalınlık

2-3 mm.

Kullanım Alanları

Depolama ve montaj alanları, garajlar, bakım atölyeleri, yükleme alanları, fabrikalar, kimyasal olarak normal, orta, ağır yüke maruz kalan beton ve çimento harçlı yüzeyler.

Kaplamanın Ömrü

5 ile 10 yıl arası

Görünüm

Parlak

CHEMICAL RESISTANT EPOXY SELF LEVELLING

Description

Smooth looking, high chemical and mechanical resistance, easy to clean, solvent free epoxy based self levelling floor coating system.

Thickness

Between 2-3 mm.

Fields of Application

Storage and assembly halls, garages, maintenance ateliers, docking areas, factories and plants, and on any cementitious and concrete floor that is exposed to chemicals and medium and heavy traffic.

Lifetime of Flooring

5-10 years.

Appearance

Glossy



epoxy
FLOOR COATING



EPOKSİ ANTİSTATİKZEMİN KAPLAMA

Tanım

Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, antistatik, temizliği kolay, epoksi esaslı zemin kaplama malzemesidir.

Kalınlık

2-3 mm aralığında yapılabilir

Kullanım Alanları

Uçak hangarlarında, otomobil fabrikalarında, sağlık sektörü ile ilgili laboratuvarlarda, elektrik ve elektronik laboratuvarlarında uygulanabilir

Kaplamanın Ömrü

5 ile 10 yıl arası

Görünüm

Parlak, pürüzsüz.

EPOXY ANTISTATIC FLOOR COATING

Description

Smooth looking, antistatic, easy to clean, solvent free epoxy based self levelling floor coating system.

Thickness

Between 2-3 mm.

Fields of Application

Aircraft hangars, auto factories, laboratories related to the health care industry, electrical and electronic laboratories, applied.

Lifetime of Flooring

5-10 years.

Appearance

Glossy and smooth.



epoxy
FLOOR COATING



POLİÜRETAN SELF LEVELLİNG KAPLAMA

Tanım

Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, esnek, solvent içermeyen poliüretan zemin kaplama sistemidir.

Kalınlık

2-3 mm.

Kullanım Alanları

Spor tesisleri, açık tribünler, kreşler, çocuk oyun alanları, kütüphaneler.

Kaplamanın Ömrü

5 ile 10 yıl arası

Görünüm

Parlak, yarı mat, pürüzsüz.

POLYURETHANE SELF LEVELLING FLOOR COATING

Description

Smooth looking, selflevelling, resilient, solventfree polyurethane based floor coating.

Thickness

Between 2-3 mm.

Fields of Application

Sports and recreational areas, kindergardens, kids playing areas, libraries.

Lifetime of Flooring

5-10 years.

Appearance

Glossy, half matt, smooth.



epoxy
FLOOR COATING



POLİÜRETAN SELF LEVELLİNG ESNEK KAPLAMA

Tanım

Düzgün yüzeyli, kendinden yayılabilen, esnek, solvent içermeyen poliüretan zemin kaplama sistemidir.

Kalınlık

2-3 mm.

Kullanım Alanları

Spor tesisleri, açık tribünler, kreşler, çocuk oyun alanları, kütüphaneler.

Kaplamanın Ömrü

5 ile 10 yıl arası

Görünüm

Parlak, yarı mat, pürüzsüz

POLYURETHANE ELASTIC SELF LEVELLING FLOOR COATING

Description

Smooth looking, selflevelling, resilient, solventfree polyurethane based floor coating.

Thickness

Between 2-3 mm.

Fields of Application

Sports and recreational areas, kindergardens, kids playing areas, libraries.

Lifetime of Flooring

5-10 years.

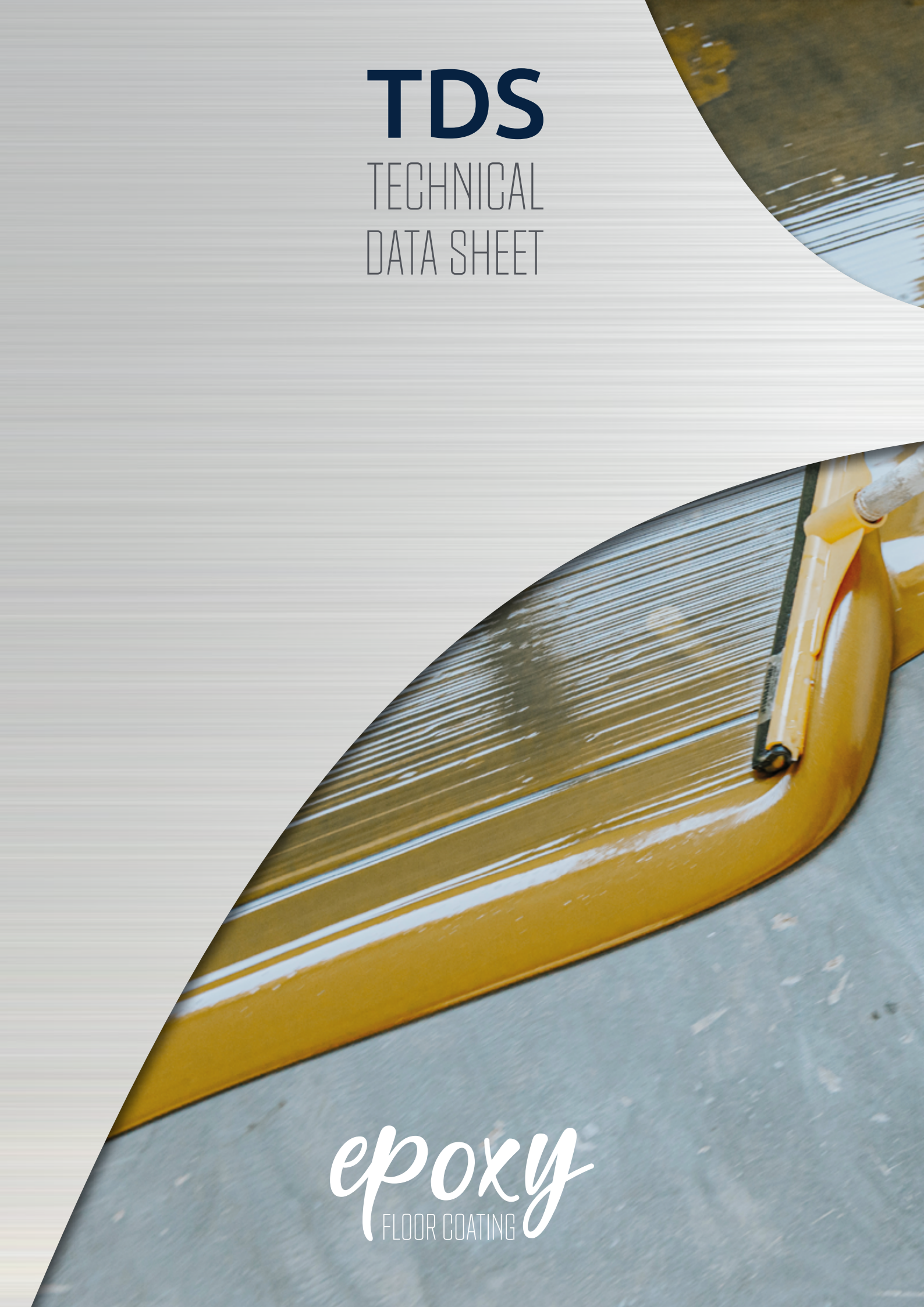
Appearance

Glossy, half matt, smooth.



TDS

TECHNICAL
DATA SHEET



epoxy
FLOOR COATING



bringing
INNOVATION
TO THE SURFACE

 **Coral** PAINTS & COATINGS

CORAFLOOR
SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI EMPRENYE ASTAR (EP-91190)
TANIM

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renksiz, astar ve emprenye malzemesidir.

KULLANIM ALANI

EP-91190, beton yüzeylerin kaplanmasında emprenye ve astar olarak, karışım içerisine kuvars ilave edilerek de kaplama, tamir harcı ya da mortar olarak kullanılır. Epoksi ve poliüretan esaslı kaplamaların altında astarlama malzemesi olarak uygulanır. EP-91190, beton yüzeyler üzerinde tozumanın engellenmesi amacıyla uzun süreli olarak kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: Şeffaf
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 68/32 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,1 kg / lt (A+B Bileşeni) (23 °C) (DIN EN ISO 2811-1)

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Basınç Dayanımı Harç : ~95 N/mm² (7 gün/+23 °C/ %50 bağıl nem) (EN 196-1)

Eğilme Dayanımı Harç : ~30 N/mm² (7 gün/+23 °C/ %50 bağıl nem) (EN 178)

Yapışma Dayanımı : > 1,5 N/mm² (betondan kopma)
(EN 4624)

Shore D Sertliği : 83 (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem)
(DIN 53505)

Uygulama Koşulları :

Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet İçeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80

Yoğuşma : Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

UYGULAMA
a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/ mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/ mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri,

yalancı derzlerin doldurulması EP-91190 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- A ile B komponentleri ağırlıkça 68/32, hacimce 2/1 olacak şekilde homojen hale gelinceye kadar 3-4 dakika karıştırılır (400 dev./dak.). Elde edilen homojen karışım emprenye için rulo ile betona emdirilerek uygulanır veya kuvars karıştırılarak mala ile beton yüzeye uygulanır. Eğer üzerine epoksi ya da poliüretan esaslı bir kaplama yapılacaksa, EP-91190 henüz yaşken üzerine 0,200 - 0,500 mm dane çaplı silis kumu serpilebilir.

SARFIYAT

Emprenye için beton kalitesine bağlı olarak: 0,100-0,200 kg/m² Kuvars karışımı hali ile: 0,600-0,800 kg/m²

AMBALAJ

25 kg setler halinde temin edilir; (A: 17 kg+ B: 8 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orjinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınız.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

TDS TECHNICAL DATA SHEET

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI NEM TOLERANSLI
ASTAR (EP-91490)

TANIM

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renksiz, nem toleranslı astar ve emprenye malzemesidir. Nemli yüzeyler üzerine uygulanabilmektedir.

KULLANIM ALANI

EP-91490, nemli beton yüzeylerin kaplanmasında emprenye ve astar olarak kullanılır. Karışım içerisine kuvars ilave edilerek yüzeye kaplama yapılabilir. Epoksi ve poliüretan esaslı kaplamaların altında astarlama malzemesi olarak uygulanır. (Uygulandığı beton yüzeylerde negatiften sürekli nem gelmemesine dikkat edilmelidir.)

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: Şeffaf
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 60/40 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,10 kg / lt (A+B Bileşeni) (23 °C) (DIN EN ISO 2811-1)

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Basınç Dayanımı Harç	: ~95 N/mm ² (7 gün/+23 °C/ %50 bağıl nem) (EN 196-1)
Eğilme Dayanımı Harç	: ~30 N/mm ² (7 gün/+23 °C/ %50 bağıl nem) (EN 178)
Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betondan kopma) (EN 4624)
Shore D Sertliği	: 83 (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem) (DIN 53505)

Uygulama Koşulları :

Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet İçeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80
Yoğuşma	: Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/ mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/ mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey küp malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-91490 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- A ile B komponentleri ağırlıkça 60/40, hacimce 3/2 olacak şekilde homojen hale gelinceye kadar 3-4 dakika karıştırılır (400 dev./dak.). Elde edilen homojen karışım emprenye için rulo ile betona emdirilerek uygulanır veya kuvars karıştırılarak mala ile beton yüzeye uygulanır. Eğer üzerine epoksi ya da poliüretan esaslı bir kaplama yapılacaksa, EP-91490 henüz yaşken üzerine 0,200 - 0,500 mm dane çaplı silis kumu serpilebilir.

SARFIYAT

Emprenye için beton kalitesine bağlı olarak: 0,200-0,400 kg/m²
Kuvars karışımı hali ile: 0,600-0,800 kg/m²

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 12 kg+ B: 8 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orjinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI NEM TOLERANSLI ASTAR (EP-91590)

TANIM

2 komponentli, epoksi esaslı, iletken, solventsiz, siyah, astar ve emprenye malzemesidir.

KULLANIM ALANI

EP-91590, beton yüzeylerin kaplanmasında emprenye ve astar olarak, karışım içerisine kuvars ilave edilerek de kaplama, tamir harcı ya da mortart olarak kullanılır. Epoksi ve poliüretan esaslı kaplamaların altında astarlama malzemesi olarak uygulanır. EP-91590, beton yüzeyler üzerinde tozumanın engellenmesi amacıyla uzun süreli olarak kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: Siyah
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 70/30 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,10 kg / lt (A+B Bileşeni) (23 °C)
(DIN EN ISO 2811-1)	

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Basınç Dayanımı Harç : ~95 N/mm² (7 gün/+23 °C/ %50 bağıl nem) (EN 196-1)

Eğilme Dayanımı Harç : ~30 N/mm² (7 gün/+23 °C/ %50 bağıl nem) (EN 178)

Yapışma Dayanımı : > 1,5 N/mm² (betondan kopma) (EN 4624)

Shore D Sertliği : 83 (7 gün / +23 °C / %50 bağıl nem) (DIN 53505)

Uygulama Koşulları :

Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet İçeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80
Yoğuşma	: Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/ mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/ mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.

- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.

- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.

- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri,

yalancı derzlerin doldurulması EP-91590 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Aile B komponentleri ağırlıkça 70/30, hacimce 2/1 olacak şekilde homojen hale gelinceye kadar 3-4 dakika karıştırılır (400 dev./ dak.). Elde edilen homojen karışım emprenye için rulo ile betona emdirilerek uygulanır veya kuvars karıştırılarak mala ile beton yüzeye uygulanır. Eğer üzerine epoksi ya da poliüretan esaslı bir kaplama yapılacaksa, EP-91590 henüz yaşken üzerine 0,200 - 0,500 mm dane çaplı silis kumu serpilebilir.

SARFIYAT

Emprenye için beton kalitesine bağlı olarak: 0,100-0,200 kg/m²

Kuvars karışımı hali ile: 0,600-0,800 kgm²

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 14 kg+ B: 6 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.

- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.

- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınınız.

- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.

- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.

- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.

- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

TDS TECHNICAL DATA SHEET

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI SELF LEVELLING (EP-92270)

TANIM

Epoksi reçine esaslı, iki komponentli, solvent içermeyen, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM ALANI

Fabrikalar, iş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, mezbahalar, showroomlar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, depolar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozyif kimyasalların kullanıldığı alanlar, hijyenik üniteler, kimyasal ve mekanik aşınma dayanımının istendiği tüm endüstriyel zeminlerde, beton üzerine kaplama malzemesi olarak kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: İstenilen renklerde üretilir.
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 80/20 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,50 kg / lt (Karışım halinde) (23 °C) (DIN EN ISO 2811-1)

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Basınç Dayanımı Harç	: ~60 N/mm ² (28 gün/+23 °C)	(EN 196-1)
Eğilme Dayanımı Harç	: ~30 N/mm ² (28 gün/+23 °C)	(EN 196-1)
Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betondan kopma)	(EN 4624)
Aşınma Dayanımı	: 50 mg(CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C (DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)	
Shore D Sertliği	: 80 (7 gün / +23 °C)	

Uygulama Koşulları :

Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet İçeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80

Yoğuşma : Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

UYGULAMA

a)Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/ mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/ mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-91190 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- EP-92270 komponentlerinden, önce A komponenti kendi içinde karıştırılır sonra B komponenti A'nın içerisine ilave edilerek minimum 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır.
- Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki mekanik karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Daha önce uygulanmış olan epoksi esaslı astar malzemesinden minimum 8 saat sonra taraklı mala ile tüm yüzeye uygulanır ve kirpi rulo yardımı ile karışım içerisindeki kabarcıkların atılması sağlanır.

SARFİYAT

Uygulama kalınlığına bağlı olarak 1 mm için 1,5 kg/m²

AMBALAJ

25 kg setler halinde temin edilir; (A: 20 kg + B: 5 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI ANTİSTATİK SELF LEVELLİNG (EP-92470)

TANIM

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM ALANI

Fabrikalar, iş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, mezbahalar, showroamlar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, depolar, gıda ve gıda ürünleri üretim tesisleri, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlar, hijyenik üniteler; kimyasal ve mekanik aşınma dayanımının istendiği tüm endüstriyel zeminlerde, beton üzerinde kaplama malzemesi olarak kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: İstenilen renklerde üretilir.
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 75/25 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,50 kg / lt (Karışım halinde) (23°C) (DIN EN ISO 2811-1)

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Basınç Dayanımı Harç	: ~60 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Eğilme Dayanımı Harç	: ~30 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betondan kopma) (EN 4624)
Aşınma Dayanımı	: 50 mg(CS 10/1000/1000) 8 gün /+23 °C (DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)
Shore D Sertliği	: 80 (7 gün / +23 °C) (DIN 53505)
Elektrik iletkenlik katsayısı:	7,5x 10 ⁵ -3,5x10 ⁷ (DIN EN 6130-5-1, DIN EN 61340-5-2)

Uygulama Koşulları :

Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet içeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80
Yoğuşma	: Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı:+20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan

önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilm elidir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-91190 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- EP-92470 komponentlerinden, önce A komponenti kendi içinde karıştırılır sonra B komponenti A'nın içerisine ilave edilerek minimum 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır.
- Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki mekanik karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Daha önce uygulanmış olan epoksi esaslı astar malzemesinden minimum 8 saat sonra taraklı mala ile tüm yüzeye uygulanır ve kirpi rulo yardımı ile karışım içerisindeki kabarcıkların atılması sağlanır.

SARFIYAT

Uygulama kalınlığına bağlı olarak 1 mm için 1,5 kg/m²

AMBALAJ

25,6 kg setler halinde temin edilir; (A: 19,2 kg + B: 6,4 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

TDS TECHNICAL DATA SHEET

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI KİMYASAL DİRENÇLİ
SELF LEVELLİNG (EP-92570)

TANIM

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, kimyasal direnci yüksek, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM ALANI

Fabrikalar, iş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, mezbahalar, showroomlar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, depolar, gıda ve gıda ürünleri üretim tesisleri, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlar, hijyenik üniteler; kimyasal ve mekanik aşınma dayanımının istendiği tüm endüstriyel zeminlerde, beton üzerinde kaplama malzemesi olarak kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: İstenilen renklerde üretilir.
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 6/1 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,40 kg / lt (Karışım halinde) (23 °C) (DIN EN ISO 2811-1)

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Basınç Dayanımı Harç	: ~60 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Eğilme Dayanımı Harç	: ~30 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betondan kopma) (EN 4624)
Aşınma Dayanımı	: 50 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün /+23 °C (DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)
Shore D Sertliği	: 80 (7 gün /+23 °C) (DIN 53505)

Uygulama Koşulları :

Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet içeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80
Yoğuşma	: Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu

zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/ mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/ mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-91190 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- EP-92570 komponentlerinden, önce A komponenti kendi içinde karıştırılır sonra B komponenti A'nın içerisine ilave edilerek minimum 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır.
- Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki mekanik karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Daha önce uygulanmış olan epoksi esaslı astar malzemesinden minimum 8 saat sonra taraklı mala ile tüm yüzeye uygulanır ve kirpi rulo yardımı ile karışım içerisindeki kabarcıkların atılması sağlanır.

SARFİYAT

Uygulama kalınlığına bağlı olarak 1 mm için 1,4 kg/m²

AMBALAJ

21 kg setler halinde temin edilir; (A: 18 kg + B: 3 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınınız.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI SELF LEVELLING KAPLAMA (EP-92670)

TANIM

3 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM ALANI

Fabrikalar, iş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, mezbahalar, showroomlar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, depolar, gıda ve gıda ürünleri üretim tesisleri, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozyon kimyasalların kullanıldığı alanlar, hijyenik üniteler; kimyasal ve mekanik aşınma dayanımının istendiği tüm endüstriyel zeminlerde, beton üzerinde kaplama malzemesi olarak kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: İstenilen renklerde üretilir.
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 40/10/50 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,80 kg / lt (A+B+C Bileşeni)(23 °C) (DIN EN ISO 2811-1)

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Basınç Dayanımı Harç	: ~60 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Eğilme Dayanımı Harç	: ~30 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betondan kopma) (EN 4624)
Aşınma Dayanımı	: 50 mg (CS 10/1000/1000)8 gün /+23 °C (DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)
Shore D Sertliği	: 80 (7 gün / +23 °C) (DIN 53505)
Uygulama Koşulları	:
Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet içeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80
Yoğuşma	: Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey küp malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-91190 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- EP-92670 komponentlerinden, önce A komponenti kendi içinde karıştırılır sonra B komponenti A'nın içerisine ilave edilerek minimum 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır.
- Daha sonra mevcut karışıma C komponenti yavaş yavaş ilave edilerek, sistem homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki mekanik karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Daha önce uygulanmış olan epoksi esaslı astar malzemesinden minimum 8 saat sonra taraklı mala ile tüm yüzeye uygulanır ve kirpi rulo yardımı ile karışım içerisindeki kabarcıkların atılması sağlanır.

SARFIYAT

Uygulama kalınlığına bağlı olarak 1 mm için 1,8 kg/m²

AMBALAJ

25 kg setler halinde temin edilir; (A: 10 kg + B: 2,5 kg + C:12,5 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

TDS TECHNICAL DATA SHEET

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI SONKAT (EP-93270)

TANIM

2 komponentli, solventsiz, epoxy esaslı, mükemmel yapışma özelliğine sahip zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM ALANI

Depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, arıtma tesisleri, showromlar, korozyon kimyasalların kullanıldığı alanlarda beton üzerine yapılacak kaplamalarda arakat ya da son kat malzemesi olarak uygulanır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: İstenilen renklerde üretilir.
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 88/12 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,80 kg / lt (A+B Bileşeni) (23 °C) (DIN EN ISO 2811-1)

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betondan kopma) (EN 4624)
Shore D Sertliği	: 80 (7 gün / +23 °C / % 50 Bağıl nem) (DIN 53505)

Uygulama Koşulları :

Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet içeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80
Yoğuşma	: Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikler sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 12 saat En fazla: 48 saat

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/ mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/ mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulanmasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-91190 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar minimum 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki elektrikli karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Elde edilen karışım zemine düz malalar yardımı ile çekilerek uygulanır

SARFİYAT

Beton kalitesine bağlı olarak: 0,300 - 0,600 kg/m²

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 17,6 kg+ B: 2,4 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI SONKAT (EP-93470)

TANIM

2 komponentli, epoksi esaslı, solventsiz, renkli, mükemmel mekanik aşınma ve kimyasal dayanıma sahip, hijyenik, temizlenmesi kolay, zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM ALANI

- Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, su tankları, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda metal veya beton üzerine son kat olarak uygulanır.
- Mekanik ve kimyasal direnci artırmak için duvar kaplaması olarak da kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: İstenilen renklerde üretilir.
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 100/100 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,65 kg / lt (Karışım halinde) (23 °C) (DIN EN ISO 2811-1)
Mekanik/Fiziksel Özellikler:	
Basınç Dayanımı Harç	: ~60 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Eğilme Dayanımı Harç	: ~30 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betondan kopma) (EN 4624)
Aşınma Dayanımı	: 50 mg(CS 10/1000/1000) 8 gün / +23 °C (DIN 53109 Taber Aşınma Deneyi)
Shore D Sertliği	: 85 (7 gün / +23 °C) (DIN 53505)
Uygulama Koşulları	:
Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet İçeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80
Yoğuşma	: Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya vakumlu elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-91190 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar minimum 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki elektrikli karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Elde edilen karışım zemine düz malalar yardımı ile çekilir ve rulolar ile taranır.

SARFIYAT

Beton kalitesine bağlı olarak: 0,300 - 0,600 kg/m²

AMBALAJ

10 kg setler halinde temin edilir; (A: 5 kg+ B: 5 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınız.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

TDS TECHNICAL DATA SHEET

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ EPOKSİ ESASLI ŞEFFAF SONKAT (EP-93570)

TANIM

2 komponentli, solventsiz, epoksi esaslı, şeffaf sonkat malzemesidir.

KULLANIM ALANI

Depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, showrooomlar, beton üzerine yapılacak kaplamalarda şeffaf son kat malzemesi olarak uygulanır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: Şeffaf
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 67,5/32,5 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,05 kg / lt (A+B Bileşeni) (23 °C) (DIN EN ISO 2811-1)

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betondan kopma) (EN 4624)
Shore D Sertliği	: 80 (7 gün / +23 °C/ % 50 bağıl nem) (DIN 53505)
Uygulama Koşulları	:
Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet İçeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4
Test yöntemi	: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm
Bağıl Nem	: En fazla %80

Yoğuşma : Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 12 saat En fazla: 48 saat

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/ mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/ mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kür malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger, Freze vb.)

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-93570 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar minimum 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.
- Karıştırma işlemi için minimum 300-400 rpm gücündeki elektrikli karıştırıcılar kullanılmalıdır.
- Elde edilen karışım zemine düz malalar yardımı ile çekilerek uygulanır.

SARFİYAT

Beton kalitesine bağlı olarak: 1 - 1,5 kg/m²

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 13,5 kg + B: 6,5 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orjinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

CORAFLOOR

POLİÜRETAN ESASLI UV DAYANIMLI SONKAT KORUMA VE KAPLAMA MALZEMESİ (PU-94170)

TANIM

2 komponentli, poliüretan esaslı, alifatik (UV dayanımlı), solventli, renkli; mat/yarı mat ve parlak yüzey bitişli son kat koruma ve kaplama malzemesidir. Aşınma ve kimyasal dayanımı oldukça yüksektir. Parlaklığı, parlaklık kalıcılığı ve çizilme direnci en belirgin özellikleridir.

KULLANIM ALANI

Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar (iç-dış) vb. alanlarda son kat koruma ve kaplama malzemesi olarak kullanılır.

PU-94170 aynı zamanda epoksi ya da poliüretan esaslı kaplamalar üzerine kimyasal ve aşınma dayanımını artırmak, istenilen RAL renklerinde mat/yarı mat ve parlak bitişli yüzey görünümünü elde etmek amacıyla son kat koruma malzemesi olarak kullanılır.

Ticari araçlar, çeşitli makineler, tank ve çelik yapı gibi yüzeylerde atmosfer koşullarına dayanıklı, kalıcı renk ve parlaklık istenen sistemlerde son kat kaplama malzemesi olarak kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: İstenilen renklerde üretilir.
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 63/Ağırlıkça ~ % 71
Karışım Oranı	: 5/1 (Ağırlıkça)
Yoğunluk (DIN EN ISO 2811-1)	: ~1,25 kg / lt (Karışım halinde) (23 °C)
Mekanik/Fiziksel Özellikler:	
Basınç Dayanımı Harç	: ~60 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Eğilme Dayanımı Harç	: ~30 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 178)
Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betonda kopma) (ISO 4624)
Aşınma Dayanımı Harç	: 55 mg (CS 10/1000/1000) 8 gün/+23 °C (DIN 53109 Taber Aşınma deneyi)
Shore D Sertliği	: 80 (7 gün / +23 °C) (DIN 53505)
Uygulama Koşulları	:
Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet içeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4

Test yöntemi: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm

Bağıl Nem : En fazla %80
Yoğuşma : Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluşursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenmektedir.

Katlar Arası Bekleme Süresi: Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman

aşıldığı takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey küp malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Kaplama yapılacak şap ve/veya beton zemine sağlam basmalı, oynamamalıdır. Dolayısıyla kaplama yapılacak beton en az C 25 tercihen C 30 - C 35 standartında olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)
- Pürüzlük yaklaşık ince sıva gibi olmalıdır, helikopter tepsi perdahı ile elde edilmelidir.
- Keskinlikle yüzeyi sertleştirilmiş beton olmamalıdır.

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-91190 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Öncelikle A ve B komponentleri kendi içerisinde ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponenti içerisine ilave edilerek, homojen hale gelinceye kadar min. 3 dakika olacak şekilde karıştırılır.
- Mekanik ve aşınma dayanımı bulunmaktadır.
- Kolay temizlenir, çizilmez, hijyeniktir.
- Parlaklık kalıcılığı bulunmaktadır.
- Mat/yarı mat/parlak olarak üretilmektedir.
- İç ve dış mekanlarda kullanıma uygundur.
- Güneş ışınlarına dayanıklıdır. (UV dirençli.)

SARFIYAT

Her kat için yaklaşık 0,150 - 0,300 kg/m²

AMBALAJ

24 kg setler halinde temin edilir; (A: 20 kg + B: 4 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınız.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

TDS TECHNICAL DATA SHEET

CORAFLOOR

SOLVENTSİZ POLİÜRETAN ESASLI SELF LEVELLING (PU-94270)

TANIM

2 komponentli, poliüretan esaslı, solventsiz, renkli, mekanik mukavemeti yüksek, esnek, hijyenik, self levelling zemin kaplama malzemesidir.

KULLANIM ALANI

- Okullar, anaokulları, üniversiteler, hastaneler, muayenehaneler, laboratuvarlar, alışveriş merkezleri en yaygın kullanım alanlarıdır.
- Fabrikalar, soğuk hava depoları, açık teraslar, depolar, frigofrik araç kasaları, atölyeler, uçak hangarları, ilaç sektörü, gıda sektörü, araç ve yaya trafiğinin olduğu alanlarda da uygulanabilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Renk	: İstenilen renklerde üretilir.
Katı Madde İçeriği	: Hacimce ~ % 100/Ağırlıkça ~ % 100
Karışım Oranı	: 80/20 (Ağırlıkça)
Yoğunluk	: ~1,40 kg / lt (Karışım halinde) (23 °C) (DIN EN ISO 2811-1)

Mekanik/Fiziksel Özellikler:

Basınç Dayanımı Harç	: ~40 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Ezilme Dayanımı Harç	: ~20 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 178)
Yapışma Dayanımı	: > 1,5 N/mm ² (betonda göçme) (EN 4624)
Aşınma Dayanımı Harç	: 55 mg (CS 10/1000/1000) (ASTM D 4060)
Shore A Sertliği	: 75-80 (7 gün / +23 °C / %50 r.h) (DIN 53505)
Çekme Dayanımı Harç	: 12 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (EN 196-1)
Yırtılma dayanımı Harç	: ~49 N/mm ² (28 gün/+23 °C) (DIN 53504)
Kopma Uzaması Harç	: ~40 N/mm ² (14 gün / +23 °C / %50 r.h) (DIN 53504)
Çatlak Köprüleme Özelliği:	0,80-1,50 mm (28 gün/+23 °C) (DIN 53504)

Uygulama Koşulları	:
Yüzey Sıcaklığı	: En az +10 °C / En fazla +30 °C
Çevre Sıcaklığı	: En az +15 °C / En fazla +40 °C
Yüzey rutubet içeriği	: Rutubet oranı ağırlıkça ≤ %4

Test yöntemi: Nem ve sıcaklık ölçer ile ölçüm

Bağıl Nem	: En fazla %80
Yoğuşma	: Yüzeyde yoğuşma olmamalıdır. Yoğuşmadan dolayı nem tabakası oluştursa yapışmaya engel olur ve kaplama soyulur.

Kullanım Süresi:

Sıcaklık:	Süre:
+10 °C	~60 dakika
+20 °C	~30 dakika
+30 °C	~15 dakika

Karışım Ömrü : +23 °C de ~30 dakika

Not: Bu testler laboratuvar koşulları altında yapılmıştır. Süreler yaklaşık olarak verilmiştir. Değişen ortam koşullarından, özellikle sıcaklık ve bağıl rutubetten etkilenecektir.

Katlar Arası Bekleme Süresi:

Yüzey sıcaklığı: +20 °C En az: 10 saat En fazla: 48 saat

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Birkaç kat uygulama gerektiren sistemlerde, ikinci katı uygulamadan önce, bekleme süresinin en çok 48 saat olmasına dikkat ediniz. Bu zaman aşıldığı

takdirde yüzey pürüzlendirilmelidir.

UYGULAMA

a) Yüzey Kalitesi

- Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru, kir, yağ ve yüzey kürlük malzemeleri gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.
- Kaplama yapılacak şap ve/veya beton zemine sağlam basmalı, oynamamalıdır. Dolayısıyla kaplama yapılacak beton en az C 25, tercihen C 30 - C 35 standartında olmalıdır.
- Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır. (Shot-Blast, Rota Tiger vb.)
- Pürüzlük yaklaşık ince sıva gibi olmalıdır, helikopter tepsi perdahı ile elde edilmelidir.
- Kesinlikle yüzeyi sertleştirilmiş beton olmamalıdır.

b) Yüzey Hazırlığı

- Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.
- Zayıf beton uzaklaştırılmalı, kuşgözü boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir.
- Tüm toz, gevşek ve oynak parçacıklar ürünün uygulamasından önce fırça ve/veya elektrikli süpürge ile yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
- Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.
- Yüzey tamirleri, kuşgözü boşlukların/deliklerin doldurulması, çatlakların tamiri, yalancı derzlerin doldurulması EP-91190 + Kuvars karışımı ile yapılmalıdır.

UYGULAMA YÖNTEMİ

- Kürü tamamlanmış beton zeminler, yüzeyin durumuna göre, epoksi esaslı astar malzemeleri ile astarlanmalıdır.
- Uygulanmış yaş astar üzerine uygun dane çaplı (0,200-0,500 mm) silis kumu serpilmelidir. Önce A komponenti düşük devirli (300-400 rpm) mekanik bir karıştırıcı ile iyice karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponentinin içerisine ilave edilerek, tekrar min. 3 dakika olacak şekilde çok iyi karıştırılır. Karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemine devam edilir.
- Elde edilen homojen karışım, istenilen kalınlığı sağlayacak aletler (ince taraklı mala vb.) yardımıyla hazırlanan zemine yayılır.
- Malzeme yaşken havasını atmasına yardımcı olmak için kirpi rulo kullanılabilir.

SARFIYAT

1 mm kalınlık için 1,40 kg/m² sarfiyat gereklidir.

AMBALAJ

20 kg setler halinde temin edilir; (A: 16 kg+ B: 4 kg)

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda 12 ay süre ile depolanabilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı komponentler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas ettiği takdirde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, ciddi durumlarda doktora başvurulmalıdır.
- Uygulama sırasında mutlaka eldiven ve koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Kürlenmiş malzemelerin gıda ile temasından sakınılmalıdır.
- Çalışma sahasına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.
- Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklanmalıdır.
- Ayrıca malzemelerin Güvenlik Bilgi Föyleri teknik servisimizden temin edilebilir.
- Kürünü tamamlamış malzemeler tamamen zararsızdır.

bringing
INNOVATION
TO THE SURFACE



Dekoral Boya ve Kimya A.Ş.

Saray Mah. Bekir Adıbelli Bulvarı No: 33
Kahramankazan - Ankara / TÜRKİYE

F : +90 312 354 8 770

info@dekoralboya.com.tr



0312 354 8 777

www.dekoral.pro

