KOD

30510-250 CORAGUARD HB PRIMER

TANIM

Epoksi reçinenin yanında fiziksel ve kimyasal dayanım yönünden modifiye edilmiş özel reçine içeren, poliamid kürlenmeli, yüksek yapışma ve örtücülük sağlayan bir astardır. İçerdiği antikorozif pigmentler sayesinde korozyona karşı etkin koruma sunar. Tarım makineleri, araç üstü ekipmanlar ve makine sanayi gibi korozyon direncinin yanı sıra mekanik direnç istenilen tüm yüzeylerde son kat öncesi güvenle kullanılabilir.

KULLANIM

- Tarım Makine ve Ekipmanları
- Çelik Konstrüksiyon
- Makine ve Ekipmanlar
- Sanayi Tesisleri
- Genel Metal Yüzeyler

RENK

Gri, Beyaz

ÜRÜN BİLGİLERİ

Parlaklık	0 - 10 GU
Hacimce Katı Madde %	75 ± 3
Yoğunluk	1,40 ± 0,1
Teorik Yayılma (m² / kg)	10,70

KARIŞIM BİLGİLERİ

Sertleştirici Kodu	32511
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	8 / 1
İnceltici	Epoksi Tiner
İnceltme Oranı (Ağırlıkça)	% 0 – 20

Not: İnceltme oranı uygulama ekipmanı, istenilen kuru film kalınlığı vb. durumlara göre değişkenlik gösterir. Önerilen inceltici harici inceltici kullanımı üründe viskozite, tozuma, kuruma, karışım ömrü vb. durumlarda problemlere yol açabilir. Karışım sırasında verilen değerlere uyulması ürünün performansı ile doğru orantılıdır. Ürünün karışımı exprof sistemli mekanik bir karıştırıcı ile homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Homojen bir karışım elde edebilmek için ürünün 15 °C altında olmaması gerekmektedir. Karışımı yapılan boya uygulamaya başlamadan min. 10 dk. dinlendirilmelidir. Karışımı yapılan boya **karışım ömründe verilen süreden önce tüketilmelidir.**

KURUMA BİLGİLERİ

	5 °C	20 °C	60 °C
Toz Kuruma	30 – 60 dakika	15 – 30 dakika	-
Dokunma Kuruma	2 – 4 saat	45 – 60 dakika	-
Sert Kuruma	12 saat	1 – 2 saat	1 saat
Tam Kürlenme		7 Gün	

Not: Kuruma değerleri, belirtilen kuru film kalınlığı ve %85 bağıl nemin altındaki değerler için geçerlidir. Uygulama kalınlığı artıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Çelik Yüzey Uygulamalarında: Yüzey yağ, kir veya tozdan arındırılmış olmalıdır. Astar uygulaması maksimum son kat uygulama süresinden önce yapılmış ise yüzeyin zımparalanarak aşındırılması gerekmektedir.

Eski boyalı yüzeylere uygulama: Eski boyalı yüzeylerde yağ, kir, gres vb. kirlilikler uygun bir temizleyici ile yüzeyden arındırılmalıdır; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı şebeke suyu ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeylerin yapışmanın artırılması amacı ile uygun pürüzlendirme yöntemleriyle aşındırılması önerilir. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler boyanmadan önce, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına uygun olarak St 2-St 3 seviyesinde mekanik olarak aşırılmalıdır. Uygulama ve ortam şartlarına bağlı diğer bir tercih olarak minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırılmalıdır.

Rötuş yapımı: Rötuş yapılacak yüzey temiz ve kuru olmalı; yağ, kir, toz gibi tüm kirliliklerden arındırılmalıdır. ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde aşındırılmasının ardından aynı boya ile rötuş yapılabilmektedir.

DEPOLAMA

Ürün, orijinal ambalajında kapağı kapalı olarak 10–35 °C arasında, kuru, kapalı, havalandırmalı ve direkt güneş ışığından korunacak şekilde saklanmalıdır. Depolama sırasında gece-gündüz sıcaklık farkı 10 °C'yi aşmamalıdır. A bileşeni, 3 aydan uzun süre saklanacaksa sonraki 3 ay boyunca ambalaj ters çevrilerek muhafaza edilmelidir. Bu koşullarda ürünün raf ömrü 6 aydır.

AMBALAJ

	A Komponent	B Komponent
Dolum Miktarı (kg)	24	3

Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu teknik föy laboratuvar verileri temel alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemez. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

Dekoral Boya Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Saray Mah. Bekir Adıbelli Bulvarı No: 33 Kahramankazan - Ankara / TÜRKİYE
T : +90 312 354 8 777 F : +90 312 354 8 770
info@dekoralboya.com.tr
www.dekoralboya.com.tr